

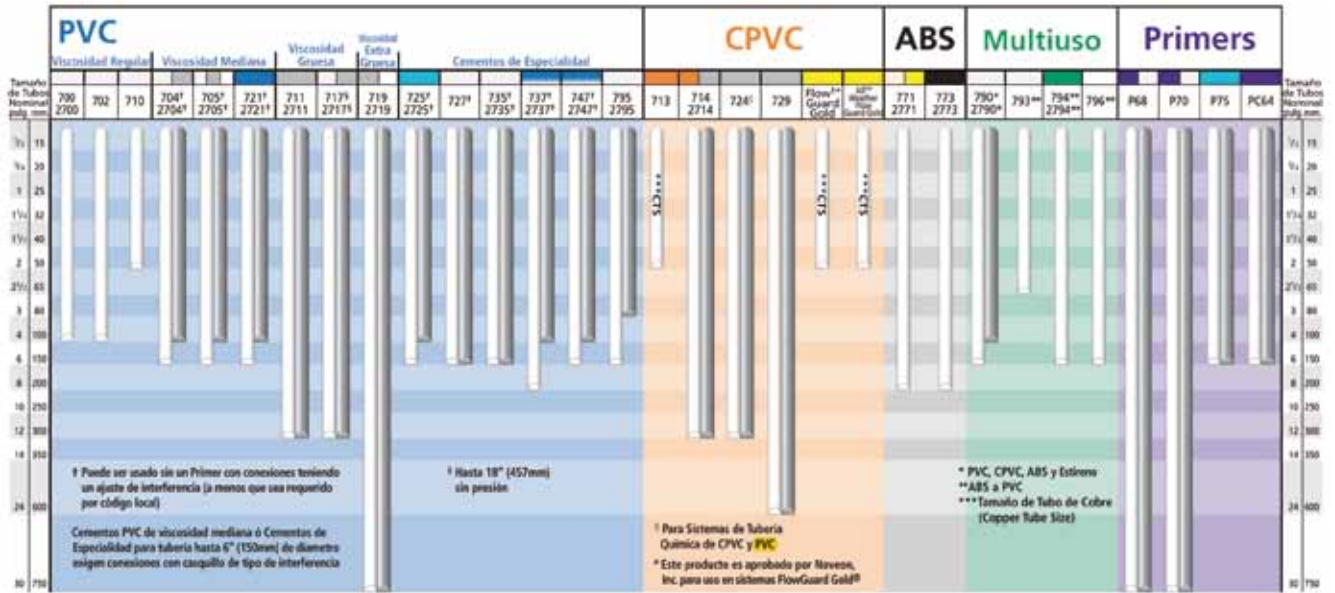
FITTING DE PVC Y CPVC



CEMENTOS

Cédula 40

IPS produce un amplio rango de cementos solventes WELD•ON® de alta resistencia para tubos y conexiones de plástico rígido y flexible. Cementos de viscosidad regular, mediana, gruesa y extra gruesa son específicamente formulados para tubos y conexiones hasta 30" de diámetro. Estos productos son ideales para usarse con sistemas de presión de agua potable, riego, césped, conduit, piscina, hidromasaje, tubos industriales, desagües, drenaje y sistemas de ventilación.



Tiempo Promedio de Secado Inicial para Cementos Solventes WELD•ON PVC y CPVC**

Rango de Temperatura	Tamaños de Tubos 1/2" a 1 1/4"	Tamaños de Tubos 1 1/2" a 2"	Tamaños de Tubos 2 1/2" a 8"	Tamaños de Tubos 10" a 15"	Tamaños de Tubos 15"+
60°-100°F = 16°-38°C	2 minutos	5 minutos	30 minutos	2 horas	4 horas
40°-60°F = 4°-16°C	5 minutos	10 minutos	2 horas	8 horas	16 horas
0°-40°F = -18°-4°C	10 minutos	15 minutos	12 horas	24 horas	48 horas

Nota - El tiempo promedio de secado inicial es el tiempo necesario que se debe permitir antes que la unión pueda ser cuidadosamente manejada. En tiempo húmedo permita 50% más tiempo de secado inicial.
****** Estas cantidades son estimaciones basadas en nuestras pruebas de laboratorio usando agua. Tiempos de secado extendido son requeridos para aplicaciones químicas. Debido a las muchas variaciones en el campo, estas cantidades deben ser usadas solamente como una guía general.

Número Promedio de Uniones Por Cuarto de Galón de Cemento y Primer*

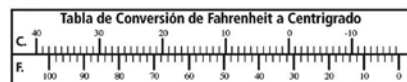
Diámetro de Tubos	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	15"	18"
Número de Uniones	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2-3	1-2	3/4	1/2

Para Primer: Doble el número de juntas indicadas para el cemento. *Estas cantidades son estimaciones basadas en nuestras pruebas de laboratorio. Debido a las muchas variaciones en el campo, estas cantidades deben ser usadas solamente como una guía general. Nota: 1 unión = 1 conexión.

Tiempo Promedio de Fraguado para Cementos Solvente WELD•ON PVC y CPVC**

Humedad Relativa 60% o Menos	Tamaños de Tubos 1/2" a 1 1/4"	Tamaños de Tubos 1 1/2" a 2"	Tamaños de Tubos 2 1/2" a 8"	Tamaños de Tubos 10" a 15"	Tamaños de Tubos 15"+
Rango de temperatura durante ensamble y periodos de curación	hasta 160 psi	arriba de 160 - 370 psi	hasta 160 psi	arriba de 160 - 315 psi	hasta 100 psi
60°-100°F = 16°-38°C	15 min	6 hrs	30 min	12 hrs	24 hrs
40°-60°F = 4°-16°C	20 min	12 hrs	45 min	24 hrs	48 hrs
0°-40°F = -18°-4°C	30 min	48 hrs	1 hr	96 hrs	72 hrs

Nota - El tiempo promedio de fraguado de unión es el tiempo necesario que se debe permitir antes de la presurización del sistema. En tiempo húmedo permita 50% más tiempo de cura.
****** Estas cantidades son estimaciones basadas en nuestras pruebas de laboratorio. Tiempos de curado extendido son requeridos para aplicaciones químicas. Debido a las muchas variaciones en el campo, estas cantidades deben ser usadas solamente como una guía general.



AVISO - Los productos IPS WELD•ON nunca deben ser usados en sistemas que usen o que están siendo probados por aire o gases comprimidos.