

# FITTING INYECTADO



## HDPE TERMOFUSION

En materiales PE-100

### CODO 90° INYECTADO



#### DIMENSIONES

20 m/m 110 m/m  
25 m/m 125 m/m  
32 m/m 160 m/m  
40 m/m 200 m/m  
50 m/m 225 m/m  
63 m/m 250 m/m  
75 m/m 315 m/m  
90 m/m 400 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### STUB-END



#### DIMENSIONES

40 m/m 200 m/m  
50 m/m 225 m/m  
63 m/m 250 m/m  
75 m/m 315 m/m  
90 m/m 400 m/m  
110 m/m 450 m/m  
125 m/m 500 m/m  
160 m/m 630 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### TAPON



#### DIMENSIONES

20 m/m 200 m/m  
25 m/m 225 m/m  
32 m/m 250 m/m  
40 m/m 315 m/m  
50 m/m 355 m/m  
63 m/m 400 m/m  
75 m/m 450 m/m  
90 m/m 500 m/m  
110 m/m 560 m/m  
125 m/m 630 m/m  
160 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### CODO 45° INYECTADO



#### DIMENSIONES

63 m/m 125 m/m  
75 m/m 160 m/m  
90 m/m 200 m/m  
110 m/m 250 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### TEE



#### DIMENSIONES

50 m/m 125 m/m  
63 m/m 160 m/m  
75 m/m 200 m/m  
90 m/m 250 m/m  
110 m/m 315 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### TEE DE REDUCCION



#### DIMENSION 1

50 m/m a 500 m/m

#### DIMENSION 2

25 m/m a 315 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

### REDUCCION CONCENTRICA



#### DIMENSION 1

50 m/m a 630 m/m

#### DIMENSION 2

20 m/m a 560 m/m

#### PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa  
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa  
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa  
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa