

FITTING INYECTADO



HDPE ELECTROFUSION

En materiales PE-100

CODO 90° INYECTADO



DIMENSIONES

20 m/m 110 m/m
25 m/m 125 m/m
32 m/m 160 m/m
40 m/m 200 m/m
50 m/m 225 m/m
63 m/m 250 m/m
75 m/m 315 m/m
90 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

ARRANQUE REPARACION



DIMENSIONES

90 m/m 200 m/m
110 m/m 225 m/m
125 m/m 250 m/m
160 m/m 315 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

COPLA



DIMENSIONES

20 m/m 110 m/m
25 m/m 125 m/m
32 m/m 160 m/m
40 m/m 200 m/m
50 m/m 225 m/m
63 m/m 250 m/m
75 m/m 315 m/m
90 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

CODO 45° INYECTADO



DIMENSIONES

40 m/m 90 m/m
50 m/m 110 m/m
63 m/m 125 m/m
75 m/m 160 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

TEE



DIMENSIONES

50 m/m 125 m/m
63 m/m 160 m/m
75 m/m 200 m/m
90 m/m 250 m/m
110 m/m 315 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

ARRANQUE A TERMOFUSION



DIMENSION 1

90 m/m a 250 m/m

DIMENSION 2

63 m/m a 90 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

REDUCCION CONCENTRICA



DIMENSION 1

25 m/m a 160 m/m

DIMENSION 2

20 m/m a 125 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

TEE DE REDUCCION



DIMENSION 1

25 m/m a 315 m/m

DIMENSION 2

20 m/m a 250 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa

TAPPING TEE



DIMENSION 1

63 m/m a 250 m/m

DIMENSION 2

32 m/m a 90 m/m

PRESION TRABAJO

PE80-SDR 11= 1,25 Mpa
PE80-SDR 17= 0,8 Mpa
PE100-SDR 11= 1,6 Mpa
PE100-SDR 17= 1,0 Mpa